

Station de traitement : **NORSILK SAS**  
Rue Alfred Luard  
14600 HONFLEUR  
FRANCE

N° d'identification : 0182

Activité : **Traitement de débits**

Traitement conféré	
Classe d'emploi selon EN 335-1	1 à 4 Sp(*)
Conditions de service selon NF B 50-105-3	ANTITERMITES

Procédé de traitement : Autoclave Vide et Pression  
Produit utilisé : CELCURE AC-500

(\*) nécessite une validation préalable de la faisabilité par l'organisme certificateur



INSTITUT  
TECHNOLOGIQUE

**Siège Social**  
10, rue Galilée  
CS 81050 Champs sur Marne  
77447 Marne la Vallée Cedex 02  
[www.fcba.fr](http://www.fcba.fr)

FCBA atteste de la conformité du produit décrit ci-dessus, selon les conditions prévues dans les Règles Générales de la marque CTB et le référentiel de la Marque CTB B+.

Ces documents dans leur version en vigueur ainsi que la liste des entreprises et produits sous certification sont disponibles sur les sites Internet : [www.fcba.fr](http://www.fcba.fr) et [www.ctbbplus.fr](http://www.ctbbplus.fr)

Ce certificat est fondé sur un contrôle permanent et ne peut préjuger d'évolutions ou de décisions qui seraient prises en cours d'année.

Seuls les produits portant le logo de la marque peuvent se prévaloir du présent certificat.

Numéro de Certificat : **501 / 00011771**

Annule et remplace N° : **501 / 00010246**

Date d'émission : 28/03/2023

Valable jusqu'au : 27/03/2026

Nombre de pages : 1

**LE DIRECTEUR CERTIFICATION  
ALAIN HOCQUET**